

## 不織布技術創新與應用課程-智慧生產(二)

因應不織布產業未來走向智慧生產及數位轉型，針對關鍵種子人員，需具備智慧生產及數據分析及回饋等本職學能，進而促進工廠品質提昇及節能減碳的效益。機會難得，敬請踴躍報名參加!!

課程時間與地點：紡織所A210室(培訓時間：共12小時) 主辦單位：經濟部工業局執行單位：臺灣區不織布工業同業公會

開課日期	時間	課程內容	講師
8 月 17 日 (星期四) AM9:00 ~PM5:00	09:00-09:30	報到	
	09:30-12:30	1.不織布數位檢測分析原理與實作 (3小時) (1)不織布數位檢測分析原理說明(一) (0.5小時) (2)不織布數位檢測分析原理說明(二) (0.5小時) (3)熱風不織布案例實作 (0.5小時) (4)水針不織布案例實作 (0.5小時) (5)熔噴不織布案例實作 (0.5小時) (6)問題、討論與測驗 (0.5小時)	紡織產業綜合研究所 製程部 黃定國 專案經理
	12:30-13:30	午間休息	
	13:30-16:30	2.先進不織布中心及先進過濾中心參觀 (3小時) (1)先進不織布中心簡介 (0.5小時) (2)先進不織布中心專案簡介 (0.5小時) (3)先進不織布中心參觀 (0.5小時) (4)先進過濾中心簡介 (0.5小時) (5)先進過濾中心參觀 (0.5小時) (6)問題、討論與測驗 (0.5小時)	
	16:30-17:00	簽退	
8 月 18 日 (星期五) AM9:00 ~PM5:00	09:30-09:30	報到	
	09:30-12:30	3.製程減碳範例說明(3 小時) (1)迎向全球ESG浪潮 (2)能源管理的新思維 (3)節能減碳的三部曲 (4)企業節能50%要訣	中衛中心 產業經營部 綠色管理組 王茂榮 顧問
	12:30-13:30	午間休息	
	13:30-16:30	4.不織布企業ESG經驗分享 (3小時) (1)面對EGS議題企業如何因應與掌握機會 (2)大氣環境如何影響候與人類 (3)國際永續發展目標 (4)綠色供應鏈對減碳的重要性 (5)台灣產業如何應變與轉型	逢甲大學纖維系講師 信織實業股份有限公司 周光輝 協理
	16:30-17:00	簽退	

註 1：課程每節以 50 分鐘為原則，課堂間休息 5 分鐘，中午 12:30 至 13:30 為午餐時間。

註 2：本課程需評估學習成效，敬請完成評量後再簽退。

開課地點	紡織所大智館A210教室		<b>【個人資料保護說明】</b> 經濟部工業局委託臺灣區不織布工業同業公會執行本培訓課程所蒐集之當事人個人資料，係屬產業創新條例第9條之法定職務必要範圍內，依個人資料保護法第8條第2項第2款之規定，得免為告知第8條第1項事項。 若您對於這份聲明有任何問題或疑慮，請電洽(02)23412212 黃稚評秘書長。
學員資格	不織布相關研發、商企、市場、行銷人員(任職滿一年者) 因應性別主流化國際趨勢，打造友善職場之發展，優先保留女性參訓名額		
招生人數	40人(10人以上即開班)		
收費標準及工業局補助優惠方案	一般身份別：工業局補助在職班每位學員 50%費用(原價 NT\$6,000 元，政府補助 NT\$3,000 元)，學員自付 NT\$3,000 元(含講義、茶點)，本班學員須配合提供學員基本資料表、個人資料同意書及學習試卷，若未能配合之學員，需付全額費用		
	特殊身份別：針對「身心障礙者、原住民、低收入戶或工業局擇定重點輔導之中堅企業員工」，工業局補助在職班每位學員 70%費用(學員負擔 50%降至 30%)，每人可享優惠價 NT\$1,800 元		
	優惠方式：本會會員廠八折優惠價 2,400 元，報名截止日期：7 月 21 日(額滿即止)		
繳費方式	匯款ATM	戶名：臺灣區不織布工業同業公會 行庫代號：012(台北富邦銀行/建成分行) 帳號：00410-1021-1881-6	
退費標準	※報名繳費後不克參加者，請務必於開課前三日告知取消；未告知取消者，視同參加不予退費		
聯絡方式	聯絡人：黃稚評 秘書長 電話：02-23412212 傳真：02-33433162 E-mail：tnfiaroc@ms24.hinet.net		

- ※敬請於上課前將報名表及學員基本資料表、個人資料同意書傳真至 02-33433162 或電郵 tnfiaroc@ms24.hinet.net 黃稚評 秘書長收
- ※報名表若不敷使用，請自行影印
- ※貴公司若不願意收到課程招生簡章相關訊息，請依上述資訊回覆告知，造成不便敬請見諒

### 不織布技術創新與應用課程-智慧生產(二)報名表

公司名稱				統一編號	
聯絡人		聯絡電話		傳真號碼	
聯絡人電郵					
聯絡地址					
參加姓名	職稱	電子郵件網址	手機號碼	Line ID	